

Ref. UTA Unidad 1 **MODELO Nr.** CLAF-2018/1

RECUPERADOR ROTATIVO SECCIÓN

Modelo	TE AL 15 N v11 M 1 K TN TP
Dimensiones AxDxL	1500x1500x290 mm

Datos de Aire						
	INVIERNO			VERANO		
	UM	Aire Exterior	Aire Extraído	UM	Aire Exterior	Aire Extraído
Caudal de Aire	m³/h	10000	10000	m³/h	10000	10000
Temperatura de entrada	°C	-6	18	°C	32	20
Humedad Relativa de entrada	%	70	55	%	40	60
Temperatura de salida del aire	°C	9,76	3,73	°C	24,45	27,55
Humedad rel. de salida del aire	%	42,2	100	%	62,1	38,1
Caídas de presión	Pa	127	135	Pa	148	145
Velocidad Frontal	m/s	3,66	3,79	m/s	3,9	3,82
Potencia	kW	66,07		kW	25,89	
Eficiencia	%	65,7		%	62,9	
Cantidad de Agua Producida	kg/h	5,9		kg/h	0	

Datos dimensionales			
Material del rotor	Aluminio Standard	Bastidor con Paneles Laterales (TP)	Sí
Opciones de Drive	Velocidad Constante de Motor 3x380V	Rotor Sectorizado (XD)	No
Espaciado Rotor	Medium WellHeight	Cableado de Motor (MC)	No
Recubrimiento	Sin Carcasa	Bastidor Dimensiones Especiales (TS)	No
Posición de Instalación	SA:Superior, SDir:Izquierda->Derecha, EA:Inferior, M:Inferior		

FILTRO SECCIÓN 1

Tipo de Filtro	Filtro de celda sintético
Tipología	Filtro de celda 50 mm
Tamaños de Filtro y Cantidades	3 x (490x690x50)
Eficiencia del Filtro	G4
Espesor del Filtro	50 mm
Caídas de presión	146 Pa

COMPUERTA SECCIÓN 1

Compuerta de aire exterior 812x1400_F25 812x1400 mm (x1)	Caudal de Aire	10000 m³/h
	Velocidad del aire	2,44 m/s
	Caídas de presión	16 Pa

COMPUERTA SECCIÓN 2